



Rollen-Bremsprüfstände BDE für Nfz

Rollen-Bremsprüfstände für Busse und Nutzfahrzeuge
von 6 - 20 Tonnen Achslast

Rollen-Bremsprüfstände BDE für Nfz



Unterneukirchen ist Kompetenz zentrum für Prüftechnik des leistungsstarken Snap-on Konzerns. Seit über 40 Jahren steht der Name Cartec für die Entwicklung und Produktion von Prüf- und Diagnosetechnik für Pkw und Nutzfahrzeuge.

Unsere Kunden profitieren von der konzentrierten Kompetenz und einer direkten und reibungslosen Abwicklung aller Anfragen und Aufträge.

Ein qualifiziertes Team, die bekannte Produktqualität, der gute Service sowie die Vorteile eines leistungsstarken weltweit agierenden Unternehmensverbunds bürgen für Prüftechnik, die sich an den Kundenbedürfnissen orientiert.

Unsere Geräte sind von führenden Automobil herstellern zertifiziert und empfohlen.

Die Rollen-Bremsprüfstände in bewährter Prüftechnik von 6 – 20 Tonnen Achslast – die optimale Lösung für die Werkstatt, Nfz- und Bus- Fuhrpark sowie Sachverständigen-Organisationen zur Durchführung von HU und SP.

Bremskraftaufnehmer

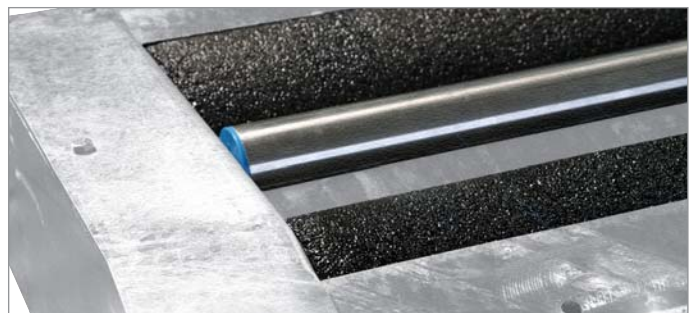
Die Erfassung der zu ermittelnden Prüfwerte erfolgt über das bewährte DMS-Messprinzip. Diese verschleissfreie Messsensorik ermittelt zuverlässig und fehlerfrei die entstehenden Kräfte.



Rollen-Beschichtung

Die Stahlrollen mit verschleißfester Kunststoff-Beschichtung über aufgeschweißtem Streckmetall garantieren eine reifen-schonende Fahrzeugprüfung.

Alternativ gibt es die SmoothGrip-Rollen. Diese Rollen mit aufgeschweißten Noppen zeichnen sich durch lange Lebensdauer, geringen Reifenabrieb und Eignung für Spikesreifen aus.



Rostfreie Tastrollen

Der Prüfablauf startet erst, wenn beide Tastrollen nach unten gedrückt sind. Diese Sicherheitseinrichtung verhindert das unbeabsichtigte Starten des Prüfstandes.



Die Prüfstände verfügen über Standardfunktionen wie:

- Automatikbetrieb
- Manuellbetrieb
- Unrundheitsermittlung
- Schlupfabschaltung
- Anlaufautomatik
- Differenzanzeige
- Blockieranzeige
- Automatische Messbereichsumschaltung für Pkw und Lkw
- Elektroautomatische Ausfahrhilfe

Rollenüberhöhung

Die Rollenüberhöhung der hinteren Prüfrolle ermöglicht ein leichtes Ausfahren aus dem Prüfstand und verhindert ein frühzeitiges Aussteigen des Fahrzeugs aus dem Rollensatz.

Alternativ gibt es die Prüfstände ab 13 t mit gleich hohen Laufrollen, zwei Prüfrichtungen und Allrad-Modus.



Grundausrüstung

Die Prüfstände bestehen aus folgender Grundausrüstung:

- Mechanik mit Kabelsatz
- Anzeigeschrank

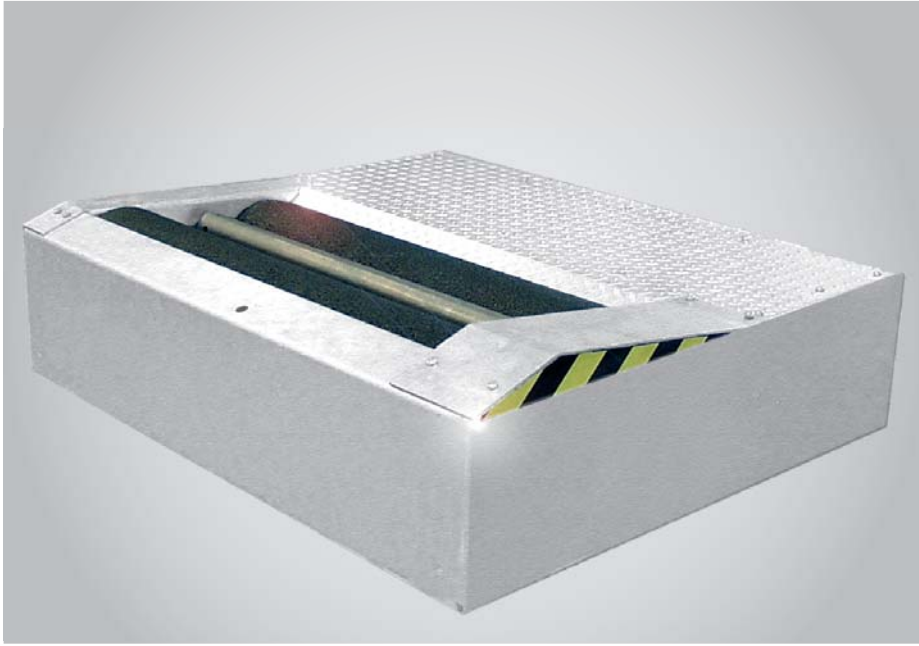
Die Mechaniken sind verzinkt und die Motoren spritzwassergeschützt – die beste Voraussetzung, dem Werkstattalltag und der Installation im Freien standzuhalten.

Automatischer Prüfablauf

Die Anlaufautomatik startet die Bremsprüfung nach der Fehlercheckroutine. Dabei wird der Rollwiderstand bei schwergängiger Bremse, die Unrundheit von Bremstrommel und Bremsscheibe sowie die permanente Bremskraftdifferenz zwischen links und rechts ermittelt.

Die Messwerte der einzelnen Achsen werden automatisch zugeordnet.

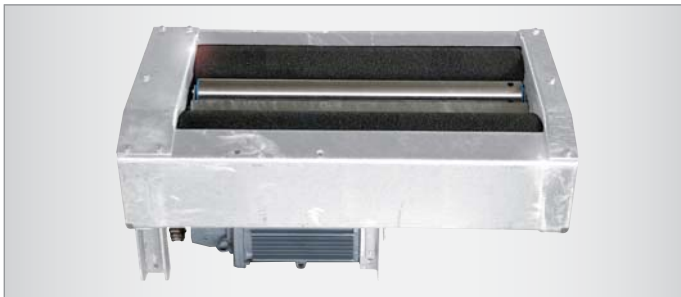
Rollen-Bremsprüfstände BDE für Nfz



Die Montage der Bremsprüfstände kann je nach ihren Anforderungen und baulichen Gegebenheiten neben oder vor der Arbeitsgrube erfolgen.

BDE 3104 SC bis 6 Tonnen Achslast

- Mechanik in kompakter Bauweise
- Motoren mittig



BDE 3504 N für 13 Tonnen und 15 Tonnen Achslast

- Mechanik in geteilter Bauweise
- Motoren unter den Rollen

BDE 4504 N für 16 Tonnen und 20 Tonnen Achslast

- Mechanik in geteilter Bauweise
- Motoren unter den Rollen

BDE 4504 G für 16 Tonnen Achslast

- Mechanik in kompakter, geteilter Bauweise
- Motoren abfahrseitig

Die Prüfstände von 13 t – 20 t Achslast können zusätzlich mit:

- zwei Prüfungsgeschwindigkeiten
 - Bremsmotoren
- ausgestattet werden.



Einbaurahmen für die Rollensätze erleichtern das Erstellen des Fundaments

- Es entfällt das Einbetonieren der sonst benötigten Stahlträger und der Kantenschutz.
- Die Zeit für die komplette Einschaltung wird wesentlich verkürzt.
- Es ist gewährleistet, dass die Fundamente passen.

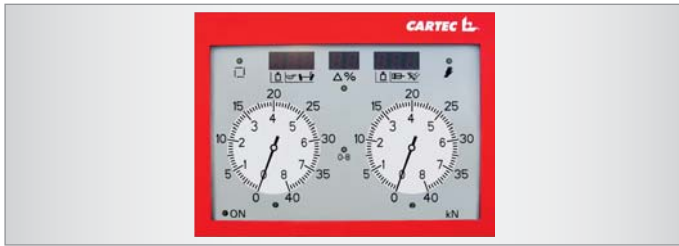


Zusätzliche Prüfstände:

- BDE 3504 in Überflur-Ausführung (transportabel) bis 13 Tonnen Achslast
- BDE 4504 für Tieflader bis 20 Tonnen Achslast

Bedienoptionen

Anzeigeschrank SC



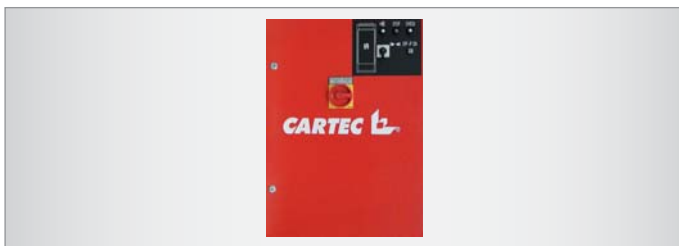
Die Steuerung ist im Anzeigeschrank integriert, es ist kein Kraftschrank notwendig.

Anzeigeschrank Combi



Anzeigeschrank Combi nur in Verbindung mit Kraftschrank möglich.

Kraftschrank



Messbereich 0 – 6 / 0 – 30 kN für BDE 3504 N – 13 t

Messbereich 0 – 8 / 0 – 40 kN für

- BDE 3504 N – 15 t
- BDE 4504 N – 16 t und 20 t
- BDE 4504 G – 16 t

Bei einer Pkw-Prüfung schaltet der Messbereich automatisch auf 6 kN- oder 8 kN-Anzeige um.

Zusätzlich gibt es die Möglichkeit des Parallelbetriebes. Der Anzeigeschrank wird im Annahmehbereich installiert und mittels COM-Leitung mit einem PC z. B. im Meisterbüro verbunden.

Tablet PC



Der Tablet PC stellt eine robuste und handliche Alternative zum PWA dar, benötigt aber – anders als der PWA – keine spezielle Benutzersoftware.

Option: Kommunikations-Kabinett

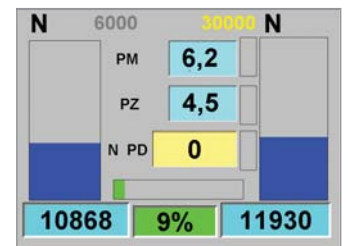
Das Kommunikations-Kabinett im werkstattgerechten Design bietet Platz für einen PC, TFT-Flachbildschirm, A4-Tintenstrahl-Drucker, Tastatur, Maus. (Optionen)



Prüfstand-Software Hauptmaske



Bildschirmgrafik Auswertung Bremse



Rollen-Bremsprüfstände BDE für Nfz

Zusatzausstattung für Ihren Bremsprüfstand

Schnellspurtester SSP 4000

Damit kann die Spurabweichung des Fahrzeuges sofort gemessen werden. Das Ergebnis der Vor- bzw. Nachspur wird auf dem integrierten LED-Display (Option) im Anzeigeschrank oder als Bildschirmgrafik auf dem Monitor (Option) angezeigt.

Gelenkspieltester GST 4500

Der Gelenkspieltester GST 4500 ist eine sinnvolle Ergänzung bei der Annahme oder Inspektion, um eine optische Kontrolle der Achsspiele vorzunehmen. Die verzinkten Prüfplatten werden mit Fingerdruck auf die Prüflampe hydraulisch bewegt. Die Prüfplatten sind einzelsteuerbar, in gegenläufiger (4 Wege) oder in gleichlaufender Prüfrichtung (8 Wege) steuerbar.

KIT Allrad-Schaltung

Die Rollensätze werden bei Allrad-Betrieb gegenläufig gestartet und verhindern damit Beschädigungen an Getriebe und Achsantrieb bei Bussen und Nutzfahrzeugen mit Allradantrieb.

Hebevorrichtung HBV 4000

Mit der Hebevorrichtung HBV 4000 – nur in Verbindung mit BDE 4504 N 20t mit Radlastwaage – können verschiedene Achslasten simuliert werden. Die Mechaniken werden angehoben und gegen das prüfende Fahrzeug gedrückt.

Niederspannvorrichtung NSV 4000

Die Niederspannvorrichtung NSV 4000 dient der Simulation von verschiedenen Achslasten von 0 bis 10.000 kg bei Nutzfahrzeugen im leeren Zustand. Das mit Ketten befestigte Fahrzeug wird dabei nach unten gezogen (nur BDE 4504 N 20 t).

Niederspannvorrichtung NSV 3000

Wie NSV 4000, aber mit nur einem statt zwei Zylindern zur Simulation von Achslasten von 0 bis 2.800 kg; einsetzbar bei allen Prüfständen des Typs N, N SC, G, G SC ab 13t.

Achs- oder Radlastwaage

Mit der Achs- oder Radlastwaage werden die Gewichte automatisch erfasst, berechnet und gespeichert. Die Werte werden auf der integrierten LED-Anzeige (Option) im Anzeigeschrank oder als Bildschirmgrafik auf dem Monitor (Option) angezeigt.

Arbeitsgruben-Absicherung

Sicherheit! Bei Montage der Rollensätze über einer Arbeitsgrube, ist der Gefahrenbereich mit einer Grubensicherung abzusichern. Die Rollensätze werden bei Betreten des Gefahrenbereiches sofort still gesetzt.

Die Steuerung zu den Rollensätzen wird bei Betreten der Grube sofort unterbrochen.

Luftdruckaufnehmer

Set von 2 bis 8 Stück, in Funkausführung. Die gemessenen Werte stehen auch bei späteren Auswertungen zur Verfügung.

Pedaldruckaufnehmer PD

Für die Messung des Pedaldrucks bei der Bremsprüfung stehen Pedaldruckaufnehmer in Kabel- oder Funkausführung zur Verfügung. Die Werte sind auf der integrierten LED-Anzeige (Option) im Anzeigeschrank oder auf dem Monitor (Option) ablesbar. Eine Ausführung des Pedaldruckaufnehmers verfügt über eine eigene Anzeige.



Weitere Optionen

IR-Fernbedienung



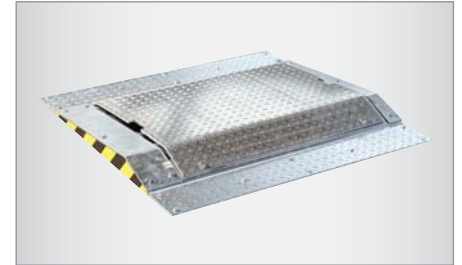
Drucker DIN A4 s/w seriell

Standsäule oder schwenkbare Wandhalterung für Anzeigeschrank



8-stellige LED-Anzeige

Rollenabdeckungen steckbar und überfahrbar



Technische Daten

		BDE 3104 SC	BDE 3504 N	BDE 3504 N
Überfahrlast pro Achse max.	t	6	13	15
Rollenkoeffizient trocken – nass		> 0.7 / < 0.6	> 0.7 / < 0.6	> 0.7 / < 0.6
Temperaturbereich	°C	0 bis + 40	0 bis + 40	0 bis + 40
Messprinzip		DMS	DMS	DMS
Messwertverarbeitung		Mikroprozessor	Mikroprozessor	Mikroprozessor
Anzeigeschrank SC – H x B x T	mm	600 x 800 x 200	600 x 800 x 200	600 x 800 x 200
Anzeigeschrank SC – Messbereich	kN	0–6 / 0–12	0–6 / 0–30	0–8 / 0–40
Anzeigeschrank SC – Gewicht	kg	35	35	35
Anzeigeschrank Combi – H x B x T	mm	–	900 x 900 x 200	900 x 900 x 200
Anzeigeschrank Combi – Messbereich	kN	–	0–6 / 0–30	0–8 / 0–40
Anzeigeschrank Combi – Gewicht	kg	–	50	50
Kraftschrank – H x B x T	mm	–	800 x 600 x 200	800 x 600 x 200
Kraftschrank – Gewicht	kg	–	35	35
Netz	V	3/N/PE 400 V AC	3/N/PE 400 V AC	3/N/PE 400 V AC
Frequenz	Hz	50	50	50
Absicherung träge	A	3 x 25	3 x 50	3 x 63
Motorleistung	kW	2 x 3.7	2 x 9.2	2 x 11
Zuleitung	mm ²	5 x 4	5 x 10	5 x 10
Prüfbreite min. – max	mm	800 – 2800	variabel	variabel
Rollensatz – B x L x H	mm	3070 x 700 x 270	1225 x 700 x 550	1225 x 700 x 550
Rollendurchmesser	mm	204	204	204
Rollenlänge	mm	1000	1000	1000
Rollenüberhöhung	mm	–	30	30
Korrosionsschutz: Verzinkung	DIN	50976-t Zno	50976-t Zno	50976-t Zno
Leerlaufgeschwindigkeit	km/h	2.6	2.5 / 5.0	2.7 / 5.4
Rollensatz – Gewicht	kg	725	2 x 400	2 x 430

Rollen-Bremsprüfstände BDE für Nfz

Technische Daten

		BDE 4504 G	BDE 4504 N	BDE 4504 N
Überfahrlast pro Achse max.	t	16	16	20
Rollenkoeffizient trocken – nass		> 0.7 / < 0.6	> 0.7 / < 0.6	> 0.7 / < 0.6
Temperaturbereich	°C	0 bis + 40	0 bis + 40	0 bis + 40
Messprinzip		DMS	DMS	DMS
Messwertverarbeitung		Mikroprozessor	Mikroprozessor	Mikroprozessor
Anzeigeschrank SC – H x B x T	mm	600 x 800 x 200	600 x 800 x 200	600 x 800 x 200
Anzeigeschrank SC – Messbereich	kN	0–8 / 0–40	0–8 / 0–40	0–8 / 0–40
Anzeigeschrank SC – Gewicht	kg	35	35	35
Anzeigeschrank Combi – H x B x T	mm	900 x 900 x 200	900 x 900 x 200	900 x 900 x 200
Anzeigeschrank Combi – Messbereich	kN	0–8 / 0–40	0–8 / 0–40	0–8 / 0–40
Anzeigeschrank Combi – Gewicht	kg	50	50	50
Kraftschrank – H x B x T	mm	800 x 600 x 200	800 x 600 x 200	800 x 600 x 200
Kraftschrank – Gewicht	kg	48	35	35
Netz	V	3/N/PE 400 V AC	3/N/PE 400 V AC	3/N/PE 400 V AC
Frequenz	Hz	50	50	50
Absicherung träge	A	3 x 63	3 x 63	3 x 80
Motorleistung	kW	2 x 11	2 x 11	2 x 15
Zuleitung	mm ²	5 x 10	5 x 10	5 x 16
Prüfbreite min. – max	mm	variabel	variabel	variabel
Rollensatz – B x L x H	mm	1390 x 1560 x 380	1270 x 1210 x 640	1270 x 1210 x 640
Rollendurchmesser	mm	255	255	255
Rollenlänge	mm	1200	1000	1000
Rollenüberhöhung	mm	50	50	50
Korrosionsschutz: Verzinkung	DIN	50976-t Zno	50976-t Zno	50976-t Zno
Leerlaufgeschwindigkeit	km/h	2.7 / 5.4	2.7 / 5.4	2.7 / 5.4
Rollensatz – Gewicht	kg	2 x 960	2 x 700	2 x 700

EMEA-JA

Snap-on Equipment s.r.l. - Via Prov. Carpi, 33 - 42015 Correggio (RE)
Tel: +39 0522 733-411 - Fax: +39 0522 733-479

Deutschland

Snap-on Equipment GmbH - Konrad-Zuse-Straße 1 - 84579 Unterneukirchen
Tel: +49 8634 622-0 - Fax: +49 8634 5501

Frankreich

Snap-on Equipment France - ZA du Vert Galant - 15, rue de la Guivernone BP 97175
Saint-Ouen-l'Aumône - 95056 Cergy-Pontoise CEDEX
Tel: +33 134 48 58-78 - Fax: +33 134 48 58-70

Großbritannien

Snap-on Equipment Ltd. - Unit 17 Denney Road, King's Lynn - Norfolk PE30 4HG
Tel: +44 118 929-6811 - Fax: +44 118 966-4369 9

Italien

Snap-on Equipment s.r.l. - Via Prov. Carpi, 33 - 42015 Correggio (RE)
Tel: +39 0522 733-411 - Fax: +39 0522 733-410

Österreich

Snap-on Equipment Austria GmbH - Hauptstrasse 24/Top 14
A-2880 St. Corona/Wechsel (RE)
Tel: +43 1 865 97 84 - Fax: +43 1 865 97 84 29

CARTEC 

