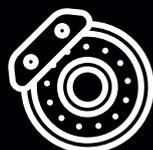


CARTEC



VEICOLI PESANTI

PROVA FRENI

PROVA FRENI



GAMMA PRODOTTI

20 ton
420-BR

A seconda delle singole necessità e condizioni operative del sito, i gruppi meccanici possono essere installati all'aperto o ai lati della fossa di ispezione. Entrambi i modelli sono dotati di motori autofrenanti nella loro configurazione standard. I banchi prova freni di Classe 1 sono dotati di motori a doppia velocità.



420-BR N

Versione N

- Meccanica in versione separata
- Motori sotto i rulli



420-BR G

Versione G

- Meccanica in versione separata
- Motori lato uscita

Le casseforme disponibili per tutti i gruppi rulli facilitano la posa in opera

- Non è più necessaria l'esecuzione e la posa di putrelle con zanche, cosa altrimenti inevitabile.
- Il tempo per l'esecuzione delle opere murarie è drasticamente ridotto
- Le opere murarie saranno inevitabilmente perfette.

CARATTERISTICHE

Tutti i modelli sono disponibili in configurazione a 1 o 2 velocità, 2WD o 4WD. Con rulli rialzati.



Rulli

- Lunghezza 1000 mm
- Rivestimento di corindone
- Rulli di sicurezza a prova di ruggine
- Uscita dai rulli tramite freno elettrico



Telaio

- Telaio completamente zincato a caldo, non soltanto le coperture



Celle di carico

- Celle di carico di tipo estensimetrico prive di usura



Motore

- Motori antispruzzo
- Tutti i motori sono con freno

CONFIGURAZIONI FLESSIBILI Scegli la tua soluzione



IL PACCHETTO BASE COMPRENDE:

Unità di controllo



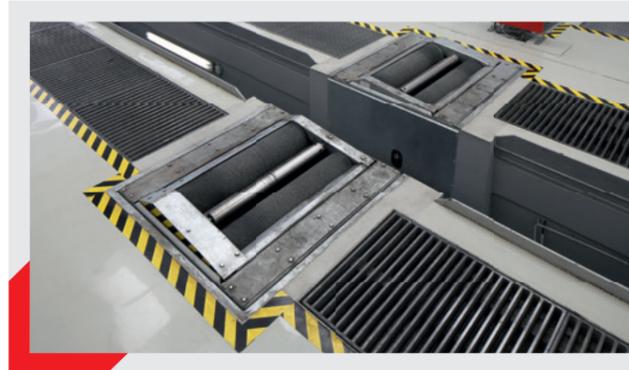
DONGLE

Funzionalità differenti sono abilitate tramite dongle, un concetto rivoluzionario che garantisce l'investimento del cliente per il futuro

- 1 velocità + connessione PC
- 2 velocità + connessione PC
- 1 velocità + controrotazione (4WD) + connessione PC
- 2 velocità + controrotazione (4WD) + connessione PC



Gruppo rulli

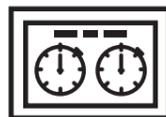


Telecomando



MODULI DISPLAY opzionali

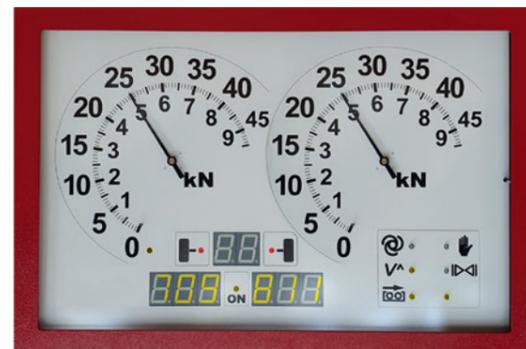
Display multipli sono necessari per installazioni per la prova di veicoli lunghi e/o combinazioni di motrice e rimorchio



ANALOGICO

DISPONI FINO A 3 DISPLAY ANALOGICI NELLA TUA OFFICINA

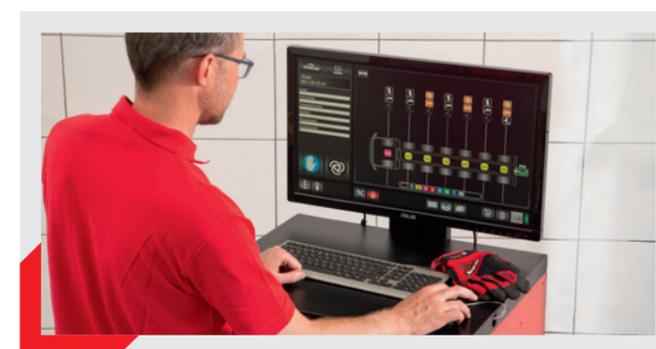
Display analogico



DIGITALE

DISPONI FINO A 2 MONITOR E/O TABLET OLTRE ALLA WORKSTATION NELLA TUA OFFICINA

Workstation



Tablet





CERTIFICATO INDUSTRIA 4.0

Il banco prova freni 420-BR è provvisto di protocollo di comunicazione MCTCNet per lo scambio dati con un PC esterno che lo rende certificato Industria 4.0

- Tramite il PC-Prenotazione l'operatore registra la prenotazione ed inserisce i dati del veicolo e le tipologie di misurazioni da effettuare.
- I dati vengono inviati in automatico al PC-Stazione installato a bordo del PC del banco prova oppure in un'unità a parte.
- L'operatore visualizza la prenotazione, integra i dati e avvia la prova.
- Il software PC-Stazione comunica automaticamente con il software del banco prova che controlla l'avvio e l'esecuzione della prova.
- Al termine della prova l'esito viene inviato al PC-Prenotazione.



SOFTWARE



- Non necessita di hardware specifico
- Soddisfa tutte le esigenze prescritte dalla norma
- Intuitivo e facile da usare
- Dotato di un'interfaccia grafica moderna
- Flessibile per andare incontro alle diverse esigenze
- Integrato con le funzioni del telecomando per l'utilizzo con terminali remoti

TRASDUTTORI



Sensore di sforzo al pedale
trasmissione via cavo



Dispositivo misurazione pressione aria
trasmissione via cavo



Sensore di sforzo al pedale
trasmissione via radio



Dispositivo misurazione pressione aria
trasmissione via radio

DATI TECNICI

		420-BR-N1	420-BR-N2	420-BR-G1	420-BR-G2
Classe		2	1	2	1
Carico massimo al passaggio	N	200.000	200.000	200.000	200.000
Carico massimo ammissibile in prova	N	130.000	100.000	130.000	100.000
Carico massimo ammissibile in prova non continuativo	N	-	120.000	-	120.000
Coefficiente di aderenza asciutto - bagnato		0,7 / >0,6	0,7 / >0,6	0,7 / >0,6	0,7 / >0,6
Temperatura di funzionamento (senza riscaldatore)	°C	da 0 a +40			
Forza massima di frenatura	N	45.500	35.000	45.500	35.000
Forza massima di frenatura disponibile	N	-	42.000	-	42.000
Modulo di controllo	mm	900 x 700 x 200			
Unità di visualizzazione analogica (opzionale)	mm	1035 x 700 x 177			
Pannello strumenti unità di visualizzazione analogica	mm	925 x 590	925 x 590	925 x 590	925 x 590
Diametro strumenti analogici	mm	325	325	325	325
Tensione di rete	V	3/N/PE 400 V AC			
Frequenza	Hz	50	50	50	50
Fusibili ritardati	A	3 x 80	3 x 80	3 x 80	3 x 80
Potenza motori (ciclo S3)	kW	26	26	26	26
Carreggiata di prova min. - max.	mm	800-2800	800-2800	800-3200	800-3200
Diametro rulli	mm	255	255	255	255
Lunghezza rulli	mm	1000	1000	1200	1200
Differenza di altezza rulli	mm	50	50	50	50
Finitura anticorrosiva: zincatura	DIN	50976-t Zno	50976-t Zno	50976-t Zno	50976-t Zno
Velocità a vuoto	km/h	2,2	2,2/5,2	2,2	2,6/5,2
Gruppo meccanico - lunghezza x larghezza x altezza (ciascuno)	mm	1100x1260x720	1100x1260x720	1440x1560x480	1440x1560x480
Gruppo meccanico - peso (ciascuno)	kg	820	820	1050	1050

eu.cartec-equipment.com

EMEA-JA
Snap-on Equipment s.r.l. - Via Prov. Carpi, 33 - 42015 Correggio (RE)
Phone: +39 0522/733-411 - Fax: +39 0522/733-479

Austria
Snap-on Equipment Austria GmbH - Hauptstrasse 24/Top 14 - A-2880 St. Corona/Wechsel (RE)
Phone: +43 1 865 97 84 - Fax: +43 1 865 97 84 29

France
Snap-on Equipment France - ZAC de la Butte aux Bergers
1, avenue du Noyer à la Malice - 95380 Louvres
Phone: +33 134 48 58-78

Germany
Snap-on Equipment GmbH - Konrad-Zuse-Straße 1 - 84579 Unterneukirchen
Phone: +49 (0) 8634 / 622-0 - Fax: +49 (0) 8634 / 5501

Italy
Snap-on Equipment s.r.l. - Via Prov. Carpi, 33 - 42015 Correggio (RE)
Phone: +39 0522/733-411 - Fax: +39 0522/733-410

United Kingdom
Snap-on Equipment Ltd. - Unit 17 Denney Road, King's Lynn - Norfolk PE30 4HG
Phone: +44 118 929-6811 - Fax: +44 118 966-4369



Part of the machines is illustrated with optional extras which are available at extra cost. Technical and visual modifications reserved. Cod.: 2211 001 - 11/2021

CARTEC